

**ISDT**

DUAL CHARGER 200W / 12A  
AC INPUT 100-240V

**D2**  
MARK II

USB  
5V/2A



CH1	CH2
7.9 A	-0.6 A
LiHv-3S	LiPo-2S
303mAh	-23mAh
11.7V	8.3V
3.91~3.92V	4.13~4.17V



- Task
- System



**D2**  
MARK II  
用户手册

**ISDT**

## 产品规格

输入电压: AC 100~240V

充电电流: 0.2~12.0A × 2

放电电流: 0.1~1.5A × 2

最大充电功率: 200W

最大放电功率: 15W × 2

最大平衡电流: 1.5A/cell

平衡串数: 2~6S × 2

USB输出接口: 5V / 2A

支持电池类型: LiPo/LiHv/LiFe/Lilon (1~6S)

NiMH/Cd (1~16S)

Pb (1~12S)

显示器类型: 2.4" 320×240 IPS LCD

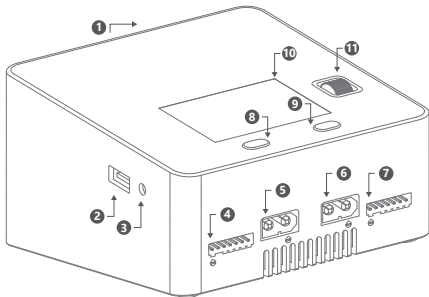
使用温度: 0~40°C

存储温度: -20~60°C

外形尺寸: 120×108×70 mm

产品净重: 558g

附件: AC输入线



1. AC输入口

2. USB 充电口

3. 固件升级接口

4. 通道1平衡接口

5. 通道1电池接口

6. 通道2电池接口

7. 通道2平衡接口

8. 通道1选择键

9. 通道2选择键

10. 显示屏

11. 飞梭键

## 高级设定

待机界面下，长按“飞梭键”进入高级设置菜单，菜单项如下：

### 并行任务选择

选择该项，可将整机最大功率输出在一个电池上。

需使用一根一分二的电源线，一端连接电池，

另外两端连接充电器的电池输出口。

电池平衡口连接在充电器任一平衡口即可。

将充电器接通电源，并按要求接上电池，

在高级设置菜单中选择该项进行并行任务参数设置。

并行充电电流设定范围为 12~20A。

并行放电电流设定范围为 1.5~3A。

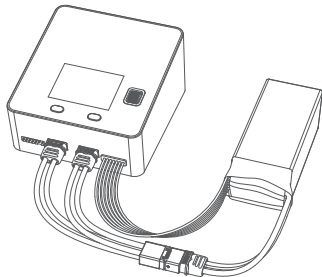
### 双通道任务选择

选择该项，充电器将以相同参数对两个通道下的电池同时进行充电/放电/存储。

将充电器接通电源并接上电池，在高级设置菜单中选择该项进行双通道任务参数设置。

### 直流电源

选择该项，充电器的CH1将成为一个直流电源。输出电压为2~24V可调，电流为1.0~5.0A可调。



并行任务状态

为确保您的安全和良好的用户体验，请在使用本产品前阅读本说明和警告。

- 不要在无人值守的情况下使用充电器，如充电器出现任何功能异常，请立即终止使用并对照说明书查阅原因；
- 确保充电器远离灰尘、潮湿、雨和高温，避免阳光直射及强烈震动；
- 请将充电器放置于耐热、不易燃及绝缘的表面。不要放置在车座、地毯等类似的地方使用。请确保易燃、易爆炸物品远离充电器的操作区域；
- 确保您已充分了解所使用电池的充放电特性及规格，并在充电器中设置恰当的充电参数。如参数设定错误，可能对充电器及电池造成损坏，甚至发生火灾、爆炸等灾难性后果。

**接入电池前请确保电池电压与本产品工作电压范围相符；  
工作过程中请确保选择的串数与接入电池串数一致。**

使用过程中确保本产品远离热源及潮湿环境，并注意通风散热；  
本产品工作过程中将产生大量热量，切勿让儿童操作，以免烫伤；  
使用结束后，应尽快断开及移除电池。



警告!



远离火源!



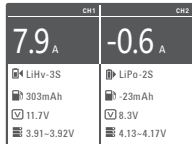
[www.isdt.co](http://www.isdt.co)

**ISDT**

DUAL CHARGER 200W / 12A  
AC INPUT 100-240V

**D2**  
MARK II

USB  
5V/2A



- Task
- System



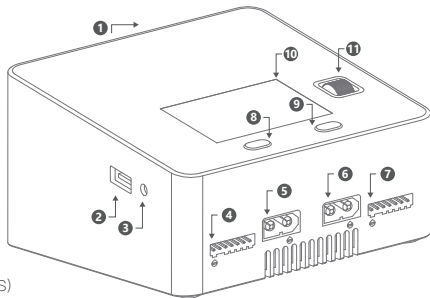
**D2**  
MARK II

USER GUIDE

**ISDT**

## Specifications

Input:	AC 100~240V
Charge Current:	0.2~12.0A × 2
Discharge Current:	0.1~1.5A × 2
Max Charge Power:	200W
Max Discharge Power:	15W × 2
Max Balance Current:	1.5A/cell
Balance Cells:	2~6S × 2
USB Port:	5V/2A
Supported Batt. Type:	LiPo/LiHv/LiFe/Lilon (1~6S) NiMH/Cd (1~16S) Pb (1~12S)
Display:	2.4" 320×240 IPS LCD
Operating Temperature:	0~40°C
Storage Temperature:	-20~60°C
Dimensions:	120×108×70 mm
Weight:	558g
Accessory:	AC input cable



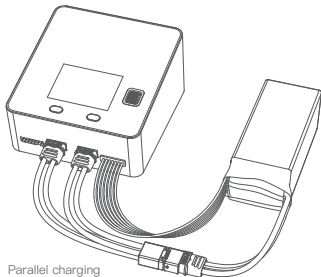
- |                          |                       |
|--------------------------|-----------------------|
| 1. AC input              | 8. CH 1 select button |
| 2. USB port              | 9. CH 2 select button |
| 3. Update port           | 10. 2.4"IPS display   |
| 4. Balance port for CH 1 | 11. Speed shuttle key |
| 5. Battery port for CH 1 |                       |
| 6. Battery port for CH 2 |                       |
| 7. Balance port for CH 2 |                       |

## Advanced Settings

Under the standby interface, long press the “speed shuttle key” to enter the advanced setting menu.

### Paralled task

Select this setting, it could output Max Power to one battery. Find a power splitter or 1/2 power cord, one end connect with the battery, and the other two ends connect with the battery output port. The battery balance port could connect with any of the charger's balance port. Connect the charger with the power supply and power on, and connect your battery as required, select this setting on the advanced setting menu to set the task parameters.



### Dual task

Select this setting, the charger will charge/discharge/store to the two channel batteries with the same parameters at the same time. Connect the charger with the power supply and power on, select this setting on the advanced setting menu to set the task parameters.

### DC power (CH1)

The charger CH1 is equivalent to a DC power supply when selecting this function, with output voltage adjustable from 2 to 24V, and current adjustable from 1.0 to 5.0A.

## NEVER USE CHARGER UNSUPERVISED

- Never attempt to charge primary (non-rechargeable) batteries.
- Batteries pose a severe risk of fire if not properly handled.
- Read entire operation manual before using charger.
- This unit may emit heat during use.
- Only operate this device in a cool ventilated area away from flammable objects.
- Failure to observe safety procedures may cause damages to property or injury.



[www.isdt.co](http://www.isdt.co)

\*All product photos, statements and literature are for reference only. For up-to-date information, please visit our official web [www.isdt.co](http://www.isdt.co)  
SHENZHEN ISD TECHNOLOGY CO. LTD reserves the right of final explanation and revision for the terms.